



Sobre Nosotros

En DLT Sistemas Gráficos S.R.L. perteneciente al Grupo Alephgraphics nos especializamos en impulsar el éxito de los negocios como el tuyo a través de soluciones integrales con la experiencia de años que nos avalan en la industria gráfica en todo latinoamérica.

Estamos aquí para apoyarte en cada paso del camino.

El Grupo Alephgraphics, tiene instalaciones realizadas en numerosos países de América Latina, tales como Argentina, Uruguay, Paraguay, Brasil, Colombia, Guatemala, México, Venezuela, Perú, Honduras, Bolivia, Puerto Rico, El Salvador.

¡Gracias por confiar en nosotros!



KEMAO KMF AW13 Washer Unit



Características

- 01 Lavadora de fotopolímeros de la serie AW13 especialmente diseñada para polímeros flexográficos.
- 02 Ciclo completamente controlado por un PLC con interfaz de pantalla táctil para el operador
- 03 La presión de los cepillos de lavado ajustable, se puede configurar programas en el panel de control para adecuar la configuración del equipo dependiendo del grosor del polímero.
- 04 El cepillo está hecho de seda DuPont*. El movimiento del cepillo de lavado principal está diseñado para no transmitir vibraciones, mejorando la calidad final de los puntos.
- 05 Plancha guiada por una barra de transporte a través de un sistema de cadena
- 06 Equipada con control de temperatura y regeneración automática del solvente.
- 07 Equipada con un extractor de vapores del solvente y una Mesa de salida con recirculación de aire caliente

* DuPont es una marca registrada de DuPont de Nemours, Inc. o sus filiales.

KEMAO KMF AW13
Washer Unit

Espicificaciones técnicas



Modelo	KMF 38X48 AW13 Washer Unit	KMF 42X60 AW13 Washer Unit	KMF 52X80 AW13 Washer Unit
Área de trabajo (LxA)	1220mm x 920mm	1530mm x 1070mm	2030mm x 1320mm
Tamaño del equipo (LxAxH)	2100mm x 1720mm x 1160mm	2100mm x 1720mm x 1160mm	2100mm x 1980mm x 1160mm
Tamaño de Bandeja de Secado	1480mm x 1380mm x 250mm	1790mm x 1590mm x 260mm	2300mm x 1850mm x 260mm
Cantidad de cepillos	13	19	1
Soporte pre-lavado LAMS Flexo Digital	Si	Si	Si
Consumo eléctrico	4.6kW	3.6kW	4.2kW
Tensión	380V	380V	380V
Peso	900Kg	1000Kg	1350Kg

Ventajas de la tecnología UV-A

Aumento de la productividad



Los LED UV poseen una vida útil hasta 10 veces mayor (más de 10.000 horas) que los sistemas de curado de tubo luz UV de arco de mercurio de presión media. La capacidad de encendido/apagado instantáneo de los LED UV significa que ya no tendrá que esperar cuando se inicia la expositora manipular la expositora como se requiere con las lámparas de tubo luz UV de arco. Sin tiempos de espera se logran cambios más rápidos en la expositora. Todos estos factores contribuyen a aumentar el tiempo de actividad y aumentar la producción del día.

Mayor flexibilidad, mayor control del proceso



Los sistemas de exposición UV LED funcionan a temperaturas mucho más frías que el curado UV tradicional de tubo luz de arco de mercurio, lo que permite procesar los polímeros con mayor seguridad y sin deformarlos. El curado UV LED ofrece mejor reproducción de punto, mayor estabilidad. La luz UV LED posee un espectro de onda definido, adecuado para los polímeros flexo, a diferencia de UV tradicional de tubo luz de arco de mercurio en donde la luz se emite en un amplio espectro de luz.
el tiempo de actividad y aumentar la producción del día

Fácil de adaptar



Las barras poseen medias estándar, las mismas utilizadas por los fabricantes de expositoras. Son de 220V directamente: no necesitan impedancias o balastos. El sistema eléctrico es mas sencillo que el utilizado por el tubo luz UV de arco de mercurio.

Mayor fiabilidad del proceso, resultados consistentes



La tecnología UV LED ofrece una mejor uniformidad en todo el ancho de exposición, como se muestra en el gráfico. Además, la salida de LED UV se degrada a un ritmo mucho más lento durante su vida útil en comparación con las lámparas de tubo luz de arco de mercurio que se degradan entre un 15 y un 25 % después de solo 1000 horas de funcionamiento. Por lo tanto, la exposición UV LED proporciona un proceso más confiable y estable que da como resultado resultados polímeros más consistentes.

Ventajas de la tecnología UV-A

Reducción de costos operativos



La exposición UV LED ofrece costos operativos significativamente más bajos en comparación con el UV tradicional debido al ahorro de energía, menos piezas consumibles y menores costos de mantenimiento. Los LED UV suelen utilizar entre un 30 y un 70 % menos de energía en comparación con el curado UV tradicional. No tener que tener a mano piezas consumibles como lámparas, balastos y reflectores también proporciona ahorros en los costos. Finalmente, los costos de mantenimiento más bajos son el resultado de menos tiempo de trabajo dedicado a reemplazar las lámparas y limpiar/dar servicio a otros componentes como balastos, persianas, reflectores y ventiladores.

Mayor seguridad en el ambiente de trabajo



Si bien no está directamente relacionado con el proceso en sí, los ingenieros que diseñan y desarrollan mejoras en los equipos de exposición deben tener en cuenta el entorno de trabajo. Dado que los LED UV no generan ozono (las lámparas UV tradicionales generan ozono a partir de su salida de onda corta de alrededor de 180 nm a 220 nm) y no contienen mercurio, el entorno de trabajo es más seguro para los operadores de la expositora y no hay necesidad de lidiar con desechos peligrosos como la eliminación de lámparas. Además, el entorno de trabajo del piso de la expositora es mucho más silencioso porque no se necesitan extractores de aire.

Calidad sin precedentes



A diferencia de la exposición UV tradicional que tiene un amplio espectro de salida de luz, la salida de LED UV para aplicaciones de exposición y curado está actualmente disponible en longitudes de onda muy estrechas, casi monocromáticas.

Esto significa menos producción de luz desperdiciada (longitudes de onda innecesarias o inutilizables).

La salida de longitud de onda más larga de los LED UV significa que pueden penetrar más profundamente, lo que permite una mejor exposición de los polímeros más gruesos, con una mejor reproducción de punto.